



## High Flow BIO-X Vent Autoclave - Filtros de Cartuchos para respiro de autoclave

- Filtros para ar e gases
- Microfibra de vidro borossilicato impregnada c/ PTFE

High Flow BIO-X Vent Autoclave são elementos filtrantes tipo cartucho para respiro de autoclave; são projetados para aplicações críticas onde se requer ar estéril para quebrar o vácuo formado pela condensação de vapor dentro da câmara da autoclave.

No coração dos filtros de cartucho High Flow Bio-X para respiro de autoclave está a última tecnologia de microfibra impregnada com PTFE. Com volume de vazios de 94%, este meio filtrante fornece vazões excepcionais quando comparado com membranas. Ele remove todas as partículas até 0,01 micron de forma a garantir a remoção de microorganismos incluindo bactérias e vírus. Os cartuchos são fabricados utilizando a tecnologia de selagem a quente, sem adesivos ou resinas na manufatura. O resultado é não apenas um produto de qualidade excepcional, mas também uma solução de custo efetivo para a produção de ar estéril.

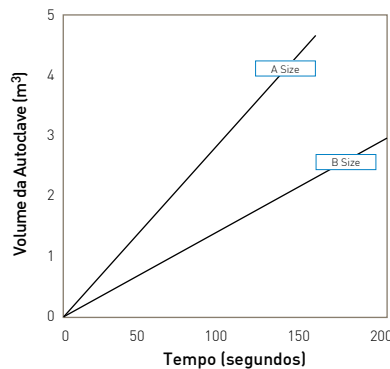
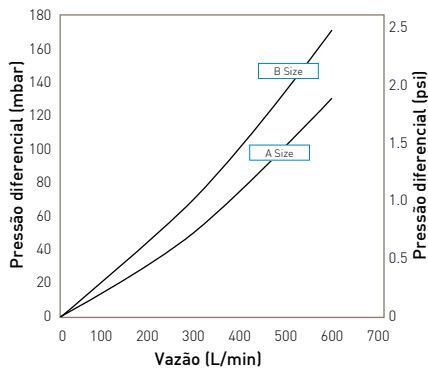
### Características e Benefícios

- Elevadas vazões
- Meio filtrante hidrofóbico
- Excede os requisitos da HTM10 e EN285
- Camada de pré-filtração destacável
- Resistência excepcional
- Repetidamente autoclavável



Nota: BIO-X é uma marca registrada Parker domnick hunter

### Características de Performance



Vazões do cartucho @ 0 barg

Tempo de quebra do vácuo em função do volume da autoclave



## Especificações

### Materiais de Construção

- Meio filtrante: Microfibra de vidro borossilicato impregnado c/ PTFE
- Tela suporte externa: Polipropileno
- Tela suporte interna: Polipropileno
- Núcleo de suporte interno: Polipropileno
- Gaiola de proteção externa: Polipropileno
- Camada de pré-filtração: Poliuretano
- Conectores: Polipropileno
- Gaxetas padrão: EPDM

### Segurança Alimentar e Biológica

Os materiais estão de acordo com os requisitos do CFR21 Parte 177, EC 1935/2004 e Plásticos da USP Classe VI – 121oC e equivalentes da ISO 10993.

### Condições de Operação Recomendadas

O diferencial de pressão máximo na direção de fluxo (de fora para dentro) é 4,5 barg (65,26 psig) a 70°C (158°F).

A temperatura máxima de recomendação para operação contínua é 70°C (158°F).

### Área Efetiva de Filtração (AEF)

5" (125 mm) 0.2 m<sup>2</sup> (2,3 ft<sup>2</sup>)

### Esterilização

Os elementos filtrantes para respiro de autoclave High Flow BIO-X podem ser repetidamente autoclavados até 135°C (275°F) por no máximo 100 ciclos.

Nota: remova a camada de pré-filtração antes de submeter o filtro ao vapor.

### Características de Retenção

A família de elementos filtrantes para respiro de autoclave High Flow BIO-X foram totalmente validados com níveis de aerossóis bacterianos de >10<sup>7</sup> Brevundimonas diminuta por cm<sup>2</sup>. Um teste independente também mostra a retenção total de Coliphage MS-2.

### Dados do Teste de Integridade

Antes de serem despachados, todos os cartuchos são testados quanto a integridade pelo método de teste de desafio com aerossol utilizando o VALAIRDATA II da Parker domnick hunter.

## Informação para pedidos:

ZGP	-	<input type="text"/>	.01	<input type="text"/>
<b>Código   Comprimento (nominal)</b>	<b>Código   Conector</b>			
B 3,46" (88 mm)	V 1/2" BSPP			
A 5,98" (152 mm)	X 1/2" NPTM			

A Parker dominick hunter segue uma política de contínuo desenvolvimento de produtos. Por isso, se reserva o direito de alterar especificações dos produtos sempre que necessário, mas na medida do possível, mantém os clientes informados das alterações. Para informações detalhadas, adequação e aplicação específica de produtos, solicitamos aos clientes que entrem em contato com o departamento de vendas de Filtração de Processos. Todos os produtos estão sujeitos à norma-padrão de venda da empresa.



Parker Hannifin Ind. e Com. Ltda.  
Divisão Filtração  
Process Advanced Filtration Inc.  
Estrada Municipal Joel de Paula 900  
12247-015 São José dos Campos, SP  
Tel.: 12 4009-3500  
Fax: 12 4009-3599  
www.parker.com

Boletim BIO X II Julho 2010

ENGINEERING YOUR SUCCESS.